

RoundTrack

RundSchienen-Systeme
**Große Lasten
intelligenter
transportieren**




STROTHMANN
Machines & Handling

RoundTrack: Transportsysteme von der Einstiegs- bis zur Ultra-Klasse

RoundTrack ist das Transportsystem für die intelligente Bewegung von großen Lasten. Auch Schwerlasten lassen sich mit geringstem Energieaufwand transportieren. Die Grundlage für die präzise und sichere Spurführung ist das RundSchienen-System von Strothmann. Eine hohe Flexibilität bietet das breite Angebot an Fahrwagen: vom preiswerten Aluminium-Rollwagen bis zum fahrerlosen Transportsystem für anspruchsvolle Anwendungen.

Rundum einfach

Mit dem RundSchienen-System lassen sich selbst Schwerlasten mit Leichtigkeit bewegen: von tonnenschweren Einzelteilen bis zu vollständigen Maschinen. Eine schnelle Installation und Verfügbarkeit des Systems ermöglichen eine unkomplizierte Integration in die Produktion.

Rundum sicher

Das spurgeführte System garantiert eine sichere Bewegung der Lasten. Der bodenbündige Einbau und die unkomplizierte Handhabung erzeugen bestmögliche Arbeitssicherheit beim Produkttransport.

Rundum effizient

Als Strukturhilfsmittel zwingt das RundSchienen-System zu effizienten Transportprozessen. Der minimale Energiebedarf bei der Bewegung der Lasten und das nahezu wartungs- und verschleißfreie System ermöglichen eine schnelle Amortisation.

200 t

ultra stark:
zuverlässiger und
sicherer Materialtransport
bis 200 t

5 t

höchste Ergonomie:
bis zu 5 t von
einer Person manuell
verschiebbar



Die RundSchiene: ultra präzise und ultra sichere Spurführung

Die Strothmann RundSchiene ist die Grundlage für die hochpräzise und sichere Spurführung der Transportwagen. Die Laufrollen ermöglichen einen sehr geringen Rollwiderstand und eine exakte Führung des Systems. Selbst schwere Objekte bis 5 t lassen sich von Hand bewegen.

Wartungsfreies System

Für den langlebigen Einsatz sind die Rundstangen aus gehärtetem und poliertem Stahl und die Räder aus Kugellagerstahl gefertigt. Die RundSchiene ist bündig mit dem Hallenboden und ermöglicht das Überfahren mit Staplern und Hubwagen. Zudem wird eine höchstmögliche Arbeitssicherheit durch Vermeidung von Stolperkanten gewährleistet. Das beidseitige Klemmprofil ermöglicht den einfachen Austausch des Aluminiumprofils bei Beschädigung.



RundSchiene für alle Lastbereiche

Für verschiedene Nutzlasten je Rad stehen RundSchiene mit 25, 40 oder 60 mm Durchmesser zur Verfügung. Die RundSchiene RS60 hat eine Nenntraglast von 15 Tonnen pro Rad. Schon ein Wagen mit vier Duo-Kassetten kann 120 t bewegen.



* max. Traglast pro Wagen

** Einbau Kanalgröße (Höhe x Breite)

RundSchiene-Installation in 4 Schritten.

Die Installation der RundSchiene erfolgt über weltweite Kooperationspartner von Strothmann. Die Integration der Spurführung in bestehende Hallenböden erfolgt in vier Schritten. Weitere Informationen finden Sie in unseren Montagebedingungen.

1.

Bodenschlitze ausmessen und anzeichnen

2.

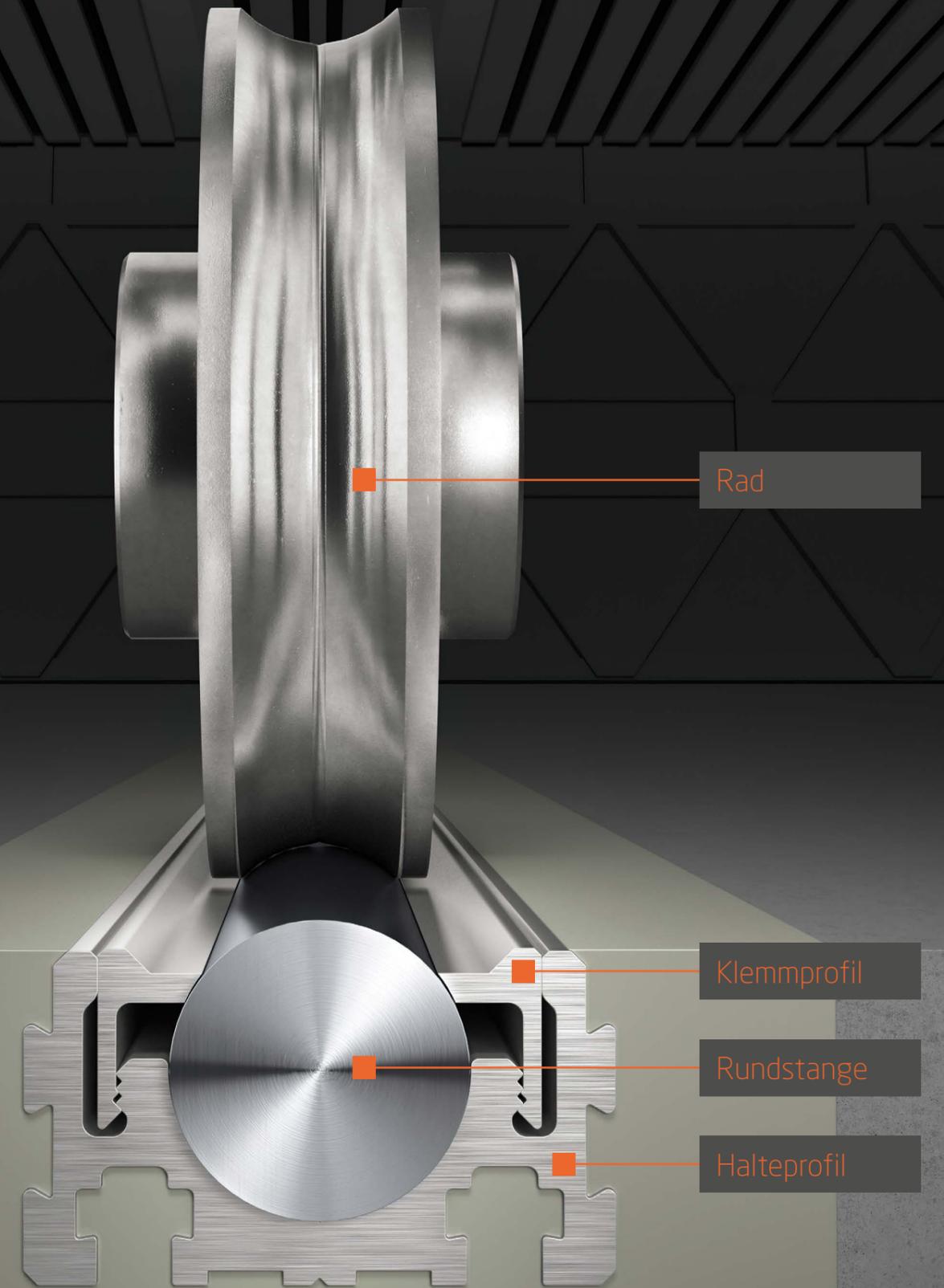
Bodenschlitze schneiden, stemmen und säubern

3.

RundSchiene verlegen und ausrichten

4.

RundSchiene im Kanal vergießen

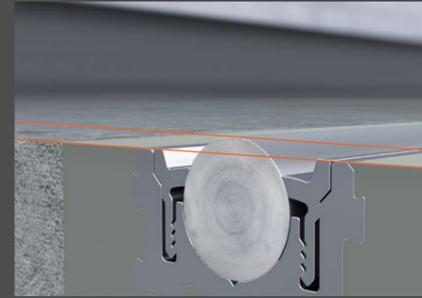


RundSchienen Systemvorteile

Für Lasten bis zu 200 t ist die RundSchiene der Maßstab für einen effizienten Produkt- und Materialfluss. Schwere Einzelteile bis hin zu ganzen Maschinen und Anlagen lassen sich mit dem RundSchienen-System transportieren. Das RundSchienen-System ermöglicht damit die Vorteile der modernen Fließmontage in ganz neuen Dimensionen.

Flurebene Installation

Die RundSchiene ragt nur wenige Millimeter aus dem Boden. Die Vorteile: keine Stolpersteine, überfahrbar und beste Sauberkeit.



3 mm über Bodenniveau
(RundSchiene 25)



Höhentoleranz: $\pm 1,0$ mm
auf 5 m Fahrweg
Toleranz der Spurbreite: $\pm 0,5$ mm



Hohe Energieeffizienz
durch extrem geringen
Rollwiderstand



5 t

höchste Ergonomie:
bis zu 5 t von
einer Person manuell
verschiebbar


STROTHMANN

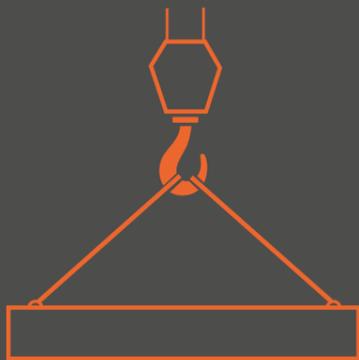
Der RundSchienen-Vorsprung

Im Vergleich mit alternativen Transportsystemen bieten die Strothmann-Lösungen zahlreiche Vorteile: z. B. bei der Spurtreue, Energieeffizienz, Sicherheit, Qualität oder bei den Kosten.



Vorsprung gegenüber Bock-/Vulkollanrollen

Die RundSchiene überzeugt hier mit einem Faktor >10 geringeren Rollreibungswert und dem daraus resultierenden minimalen Energiebedarf. Zudem zeichnet sich das RundSchienen-Laufrad durch seine Robustheit gegenüber Umwelteinflüssen und Fremdkörpern auf der Strecke aus. Die kleine Bauweise ermöglicht im Vergleich niedrigere Wagenhöhen und der im Radprofil integrierte Formschluss ermöglicht eine Aufnahme von Querkraften sowie eine sichere Spurführung. Als Extra-Benefit sind die RundSchienen-Stahlräder zu 100 % recycelbar und entsprechen damit, wie kein anderes Material, dem Prinzip der Nachhaltigkeit.



Vorsprung gegenüber Krantechnik

Das RundSchienen-System lässt sich einfach in bestehende Produktionshallen implementieren und benötigt keine aufwendige Halleninfrastruktur. Der bodenebene Transport erzeugt ein Höchstmaß an Arbeitssicherheit. Die eingesetzten Transportwagen sind jederzeit sofort verfügbar und es werden keine zusätzlichen Hilfsmittel benötigt. Zusätzliche wiederkehrende Kosten für spezielle Lehrsätze oder Sicherheitsprüfungen der Anschlagmittel entfallen.



Vorsprung gegenüber Luftkissenfahrzeugen

Die RundSchiene überzeugt hier ebenfalls mit dem geringen Energiebedarf. Eine teure Aufbereitung der Pneumatik sowie die zusätzliche Energie für das Heben der Last entfallen bei der RundSchiene. Ebenfalls beschränken sich die Bodenaufwände nur auf den Einbau der RundSchiene und benötigen keine großflächige Bodenaufbereitung und -wartung.



Vorsprung gegenüber alternativen Schienensystemen

Im Vergleich zu anderen Schienensystemen bietet die RundSchiene von Strothmann überragende Vorteile. Der Vergleich basiert auf einem Gutachten der TEG-S von der Fraunhofer Gesellschaft.

1 = sehr gut
6 = ungenügend

	 Kranschiene	 Kranschiene mit Gummifüllung	 Eisenbahnschiene	 Straßenschienenbahn-schiene	 Strothmann RundSchiene
Schutz gegen Verschmutzung	2	1	2	5	2
Reinigungsmöglichkeiten	4	1	4	5	2
Vermeidung von Kantenbelastung	5	5	4	4	1
Spurtreue	4	4	5	5	1
Rollwiderstand	4	6	3	4	1
Vermeidung von Unfällen	6	1	6	4	1
Reduzierung der Abnutzung	3	6	4	4	1
Tragfähigkeit	2	2	3	3	2
Austauschbarkeit	6	6	5	6	1
Durchschnitt	4	3,6	4	4,4	1,6

Die Strothmann Transportwagen-Flotte

Die Transportsysteme von Strothmann sind für den flexiblen Einsatz in unterschiedlichen Branchen ausgelegt: vom Standard- bis zum kundenindividuellen Rollwagen. Für anspruchsvolle Anwendungen ist das fahrerlose Transportsystem uTrack der Maßstab in der Ultra-Klasse. Alle Transportsysteme können flexibel erweitert werden.

Angetriebene Transportsysteme

PulseTrack

Taktantrieb plus Rollwagen

ServoTrack

Transportwagen

Fahrerlose Transportsysteme

uTrack

Transportwagen

Manuelle Transportsysteme

LeanTrack

Standard-Rollwagen

CustomTrack

Kundenindividuelle Rollwagen



LeanTrack

Die Einstiegs-Klasse der Transportsysteme

Mit dem Standard-Rollwagen in der Aluminium- oder Stahl-Ausführung können bereits viele Anwendungen einfach und schnell umgesetzt werden. Eine Person kann bis zu 5 t einfach bewegen. Sie profitieren von einer schnellen Lieferung.

LeanTrack: der leichte Aluminium-Rollwagen

Für einfache Anwendungen lassen sich bereits mit zwei Aluminium-Rollwagen 16 t bewegen. Besonders einfach ist auch die Rückführung des Rollwagen am Ende der Transportstrecke: LeanTrack lässt sich wie ein Reisekoffer über Tragerollen zum Startpunkt zurückrollen. Ein weiteres Highlight ist die einfache Konfiguration und Bestellung des Systems über den Webshop.



LeanTrack: die robuste Stahlvariante

Die LeanTrack-Rollwagen in der Stahlvariante sind für höhere Traglasten ausgelegt: ein Wagen kann bis zu 36 t bewegen. Zudem verfügen die Rollwagen über einen größeren Lastaufnahbereich durch ihre robuste Schweißkonstruktion. Als besondere Option kann die Stahlvariante mit einer pneumatischen Hubfunktion erweitert werden. Mit der Hubfunktion wird die Material-Aufnahme und das -Absetzen vereinfacht.



Online konfigurieren: shop.strothmann.com
Mehr erfahren: www.strothmann.com/leantrack

CustomTrack

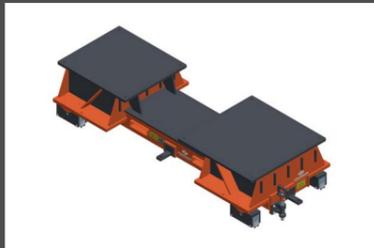
Das kundenindividuelle Transportsystem

Die CustomTrack-Rollwagen werden vollständig auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten: mit einem individuellen Wagen- und Layoutdesign. Besonders die Richtungswechsel erhöhen die Flexibilität im Transportprozess. Für den Richtungswechsel stehen vier unterschiedliche Fahrwerkstypen zur Verfügung.

Kreuzfahrwerk



Quadrofahrwerk



Flexfahrwerk



ohne Fahrwerk



Maßgeschneiderte Transportwagen

Wir entwickeln für Sie den optimalen Rollwagen: von der Beratung, Konstruktion bis zur Produktion. Die Rollwagen werden individuell auf Ihre Prozesse und das Transportgut abgestimmt. Flexibel sind u. a. das Wagendesign, die Lastaufnahmen, die Spurweite und die Richtungswechsel-Technologie. Diverse Richtungswechsel-Systeme ermöglichen auch komplexe Fahrwege.



Mehr erfahren: www.strothmann.com/customtrack

PulseTrack

Das Transportsystem für die Fließfertigung

PulseTrack bietet die einfachste Art für eine Taktfertigung. Die Verbindung des Taktantriebs mit den Rollwagen ermöglicht eine erhöhte Produktivität durch feste Takte und eine maximale Energieeffizienz.

Liniengewicht bis 600 Tonnen

Das PulseTrack-System besteht aus einem Taktantrieb und Rollwagen der Serien LeanTrack oder CustomTrack. Die Rollwagen werden dabei mit einem Mitnehmer ausgestattet welche in die Zugstange des Taktantriebs gekoppelt sind. Das System ermöglicht eine ergonomische Fließfertigung mit einem Liniengewicht bis 600 Tonnen. Die Produkte werden automatisiert zur nächsten Arbeitsstation weitergetaktet. Feste Takte führen zu einer Steigerung der Produktivität.



Minimierte Energie- und Folgekosten

Durch die wartungsfreien Komponenten und die hohe Energieeffizienz ist der PulseTrack-Einsatz äußerst wirtschaftlich und nachhaltig: Ein zentraler Antrieb für mehrere Rollwagen ermöglicht die gleichzeitige Taktung der gesamten Linie. Das bedeutet: die Rollwagen sind antriebslos.



Einfache Steuerung und höchste Transparenz

Jeder Taktantrieb ist mit einer eigenen Liniensteuerung ausgestattet. Das konfigurierbare Dashboard ermöglicht maximale Transparenz und Kontrolle.



Bodeneben

Komplett geschlossenes System

Kontinuierlich oder sequenziell

Minimaler Einbau-
raum im Fundament

Mehr erfahren: www.strothmann.com/pulsetrack

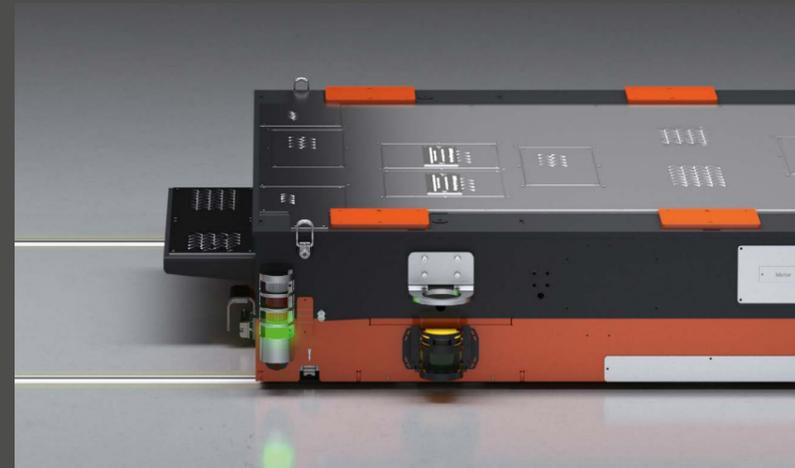
ServoTrack

Das angetriebene Transportsystem für gerade Strecken

Der angetriebene Transportwagen für manuelle bis vollautomatisierte Prozesse ist optimiert für gerade Strecken. ServoTrack ist ideal für den effizienten Materialtransport zwischen zwei Stationen.

Hochpräzisions-Bestückung

Der Transportwagen transportiert hochpräzise und sicher Produkte mit einem Gewicht von bis zu 200 t. Die angetriebenen Transportwagen sind ideal geeignet für lineare Strecken, Zuführungssysteme oder die hochgenaue Bestückung von Zellen und Stationen. Das Chassis-Design ist individuell an die Anforderungen anpassbar. In den ServoTrack-Wagen sind flexibel weitere angetriebene Funktionen integrierbar: Rollenbahnen, Dreh- und Wendefunktionen.



Flexible Steuerungsmöglichkeiten

Für ServoTrack sind, je nach Anwendungsszenario, unterschiedliche Steuerungskonzepte verfügbar. Die manuelle Steuerung ist z. B. mit einem mobilen Handbedienelement oder fest an dem Transportwagen installierten Bedienfeld möglich. Neben der teil- ist auch die vollautomatisierte Variante umsetzbar. Bei dieser Option können die übergeordnete Steuerung oder andere Anlagen die Fahrbefehle per Kabel oder WLAN an das Fahrzeug übertragen. Die ServoTrack-Wagen sind mit modernster Sicherheitstechnik ausgestattet.



100 %

flexibel.
Flexibles Chassis
Design

100 %

modular. Integration
von Antriebs-
funktionen

100 %

skalierbar. Mitgänger
oder vollautomatischer
Transport



Höchste Flexibilität: durch Richtungswechsel

Fahrwerke im Wagen oder im Boden integrierte Quadroweichen und Drehstationen erlauben den einfachen Richtungswechsel der Transportwagen. Damit ist jede beliebige Position am Einsatzort erreichbar.

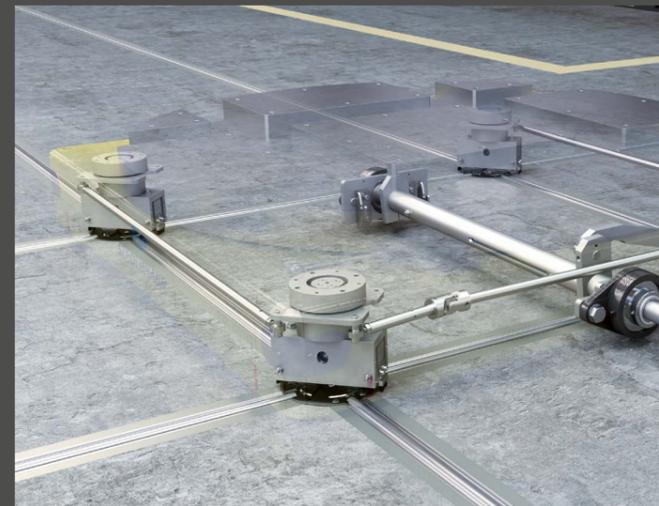
Kreuzfahrwerk (90°)

Das Kreuzfahrwerk ermöglicht in Kombination mit Kreuzungselementen einen Richtungswechsel. Das Kreuzungselement wird zusammen mit der RundSchiene installiert. Einsatzschwerpunkt: viele Kreuzungen und wenig Wagen. Weiterer Vorteil: Die integrierte Hubfunktion kann einfach zur Auf- und Abgabe von Transportaufgaben erweitert werden.



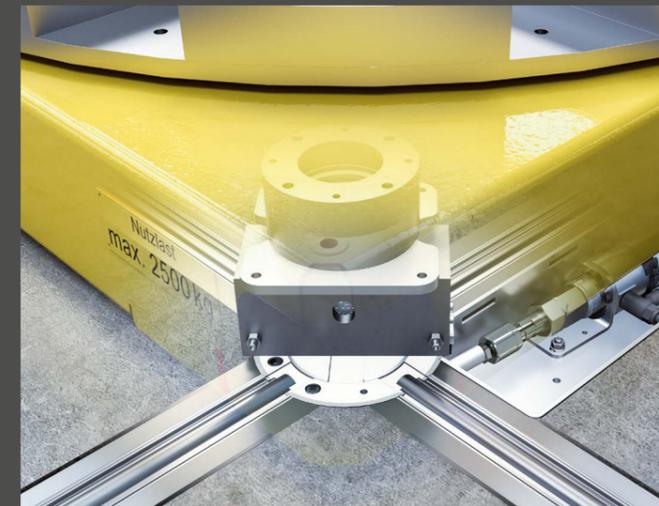
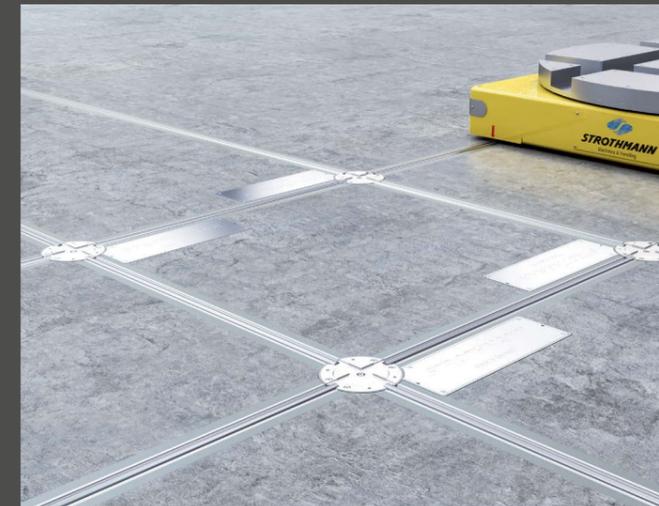
Quadrofahrwerk, passiv (90°)

Die RundSchiene-Kreuzung besteht aus einzelnen Quadroweichen. Die Kassetten im Wagen sind schwenkbar gelagert. Die Umschaltung bei einer passiven Quadroweiche erfolgt über einen manuellen Umschalthebel oder einem Schwenkantrieb beim Wagen.



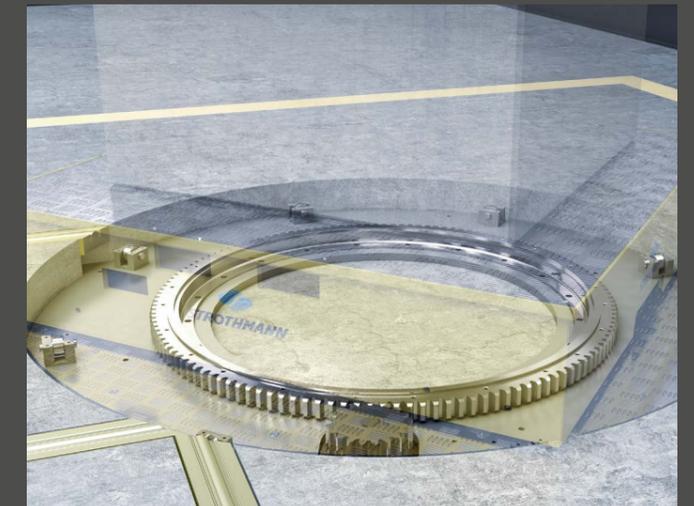
Quadrofahrwerk, aktiv (90°)

Bei der aktiven Quadroweiche erfolgt der Richtungswechsel durch pneumatisch angetriebene Quadroweichen im Boden. Bevorzugter Einsatz: viele Fahrwagen mit wenig Kreuzungen, ohne Schräge, ohne Orientierungswechsel. Der Vorteil gegenüber dem Kreuzfahrwerk: sehr niedrige Bauhöhe des Wagens.



Drehstation (0 ... 360°)

Die Drehstationen werden individuell entsprechend der Spurweite und Wagengröße hergestellt. Die bodenebenen Drehstationen können manuell oder über einen zusätzlichen Antrieb gedreht werden und ändern dadurch auch die Orientierung des Produktes. Bevorzugter Einsatz: viele Fahrwagen, wenig Kreuzungen oder bei einem Orientierungswechsel.



Systemübersicht Transportsysteme

Das breite Angebot der Transportsysteme ist für alle gängigen Aufgabenstellungen im Materialtransport oder der Logistik konzipiert. Die Systeme sind flexibel konfigurier- und erweiterbar: vom Richtungswechsel bis zur Hubfunktion.

	LeanTrack Standard-Rollwagen	CustomTrack individuelle Rollwagen	PulseTrack Taktantrieb + Rollwagen	ServoTrack Fahrwagen	UTrack Transportwagen
max. Traglast*	bis 72 t	bis 80 t	bis 600 t**	bis 200 t	bis 200 t
Anwendungsbereiche					
Intralogistik	■	■		■	■
Maschinenbestückung	■	■		■	■
Fließ- und Taktfertigung	■	■	■		■
Richtungswechsel					
Kreuzfahrwerk		■	■		■
Quadroweiche		■	■		■
Drehstation	■	■	■		■
Energieversorgung					
Batterie				■	■
Induktion				■	■
Kabeltrommel				■	
Mover	■	■			
Hubfunktionen	■	■		■	■
Drehfunktionen		■		■	■
Hochpräzisions-Fahrwerk		■	■	■	■
	Manuelle Transportsysteme		Angetriebene Transportsysteme		Fahrerlose Transportsysteme

* Annahme: Last auf 2 Wagen symmetrisch verteilt.
** Liniengewicht

Welche Produkte wollen Sie präzise, sicher und geringem Energieeinsatz bewegen?

Kontaktieren Sie unsere RundSchienen-Experten:
+49 5207 9122 265 | sales@strothmann.com

Mehr erfahren: www.strothmann.com/rundschiene

Unternehmenszentrale

STROTHMANN Machines & Handling GmbH

Altenkamp 11
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Germany
Telefon: +49 5207 9122 0
E-Mail: info@strothmann.com

weltweite Präsenz

Australien, Neuseeland

Siempelkamp Pty. Ltd.
+61 3 9596 7577
thiago.k@siempelkamp.com.au

Finnland

ATP-trading Oy
+358 9 341 77 514
petri.kuusisto@atp-trading.fi

Nordamerika

Linear Automation Inc.
+1 705 735 0000
sales@lineartransfer.com

USA

Strothmann Machines & Handling
+1 312 982 2770
sales@strothmann.com

Brasilien

Siempelkamp do Brasil Ltda.
+55 41 3232 6806
frederico.marques@siempelkamp.com

Frankreich

Sales Office Frankreich
+33 608 755298
gerd.schaefer@orange.fr

Niederlande, Belgien

Wissekerke Technik BV
+31 187 490290
info@wissekerke.nl

China

Strothmann Machines & Handling
Trade (Shanghai) Co. Ltd.
shanghai@strothmann.com

Mexiko

In-Tech Automation
+52 844 255 9194
ventas@intech-automation.mx

Tschechien, Slowakei

Sales Office Tschechien und Slowakei
+420 519 322 689
jjiri.bartos@teprostroj.com

Angaben über die Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsbestand. RoundTrack® und uTrack® sind eingetragene Marken der Strothmann Machines & Handling GmbH. Die Verwendung anderer in dieser Dokumentation enthaltener Marken oder Kennzeichen durch Dritte kann zu einer Verletzung von Rechten der Inhaber der entsprechenden Kennzeichen führen.

© Strothmann Machines & Handling GmbH 12/2023



STROTHMANN
Machines & Handling